

6.1015.300 Metrosep C03 Trap 1 – 100/4.0

DE

Säulenmaterial

Polystyrol/Divinylbenzol-Copolymer mit Anionentauscherfunktion

Abmessungen

6.1015.300: 100 x 4.0 mm

pH-Bereich

0...14

Maximaler Druck

25 MPa (250 bar)

Maximale Temperatur

66 °C

Anwendung

Eliminierung von Carbonatverunreinigungen aus Hydroxid-Eluenten.

Empfohlene Eluentkonzentration

5 – 40 mmol/L Hydroxid-Eluent

Vorbereitung

Die Säule zwischen Hochdruckpumpe und Injektionsventil in den Eluentenstrom einsetzen.

Aufbewahrung

Die Säule in 0.3 mol/L Natronlauge lagern.

Regenerierung

Die Säule während 840 min. mit 0.3 mol/L Natronlauge bei einem Fluss von 1 mL/min spülen.

EN

Column material

Polystyrene-divinylbenzene copolymer with anion exchange function

Dimensions

6.1015.300: 100 x 4.0 mm

pH range

0...14

Maximum pressure

25 MPa (250 bar)

Maximum temperature

66 °C

Application

Elimination of carbonate contamination from hydroxide eluents.

Recommended eluent concentration

5 – 40 mmol/L hydroxide eluent

Preparation

Insert the column into the eluent path between the high pressure pump and the injection valve.

Storage

Store the column in 0.3 mol/L caustic soda.

Regeneration

Rinse the column during 840 min with 0.3 mol/L caustic soda at a flow rate of 1 mL/min.

FR

Matériau de la colonne

Polystyrène/divinylbenzol-copolymère avec fonction d'échange d'anions

Dimensions

6.1015.300: 100 x 4.0 mm

Gamme de pH

0...14

Pression maximale

25 MPa (250 bar)

Température maximale

66 °C

Application

Élimination des éluants d'hydroxyde les contaminations de carbonate.

Concentration d'éluant recommandée

5 – 40 mmol/L éluant d'hydroxyde

Préparation

Insérer la colonne dans le trajet de l'éluant entre la pompe haute pression et la vanne d'injection.

Conservation

Conserver la colonne dans 0.3 mol/L soude caustique.

Régénération

Rincer la colonne pendant 840 min avec 0.3 mol/L soude caustique à un débit d'écoulement de 1 mL/min.

ES

Material de columna

Poliestireno/divinilbenceno-copolímero con función intercambio de aniones

Dimensiones

6.1015.300: 100 x 4.0 mm

Gama de pH

0...14

Presión máxima

25 MPa (250 bar)

Temperatura máxima

66 °C

Aplicación

Eliminación de contaminaciones de carbonato de eluyentes de hidróxido.

Concentración de eluyente recomendada

5 – 40 mmol/L eluyente de hidróxido

Preparación

Colocar la columna en el circuito de eluyente entre la bomba de alta presión y la válvula de inyección.

Conservación

Conservar la columna en 0.3 mol/L sosa cáustica.

Regeneración

Lavar la columna durante 840 min con 0.3 mol/L sosa cáustica a un flujo de 1 mL/min.