

6.1015.200 Metrosep B03 Trap 1 – 100/4.0

DE

Säulenmaterial

Polystyrol/Divinylbenzol-Copolymer mit Anionentauscherfunktion

Abmessungen

6.1015.200: 100 x 4.0 mm

pH-Bereich

0...14

Maximaler Druck

25 MPa (250 bar)

Anwendung

Eliminierung von Boratspuren aus Hydroxid-Eluenten.

Vorbereitung

Die Säule zwischen Hochdruckpumpe und Injektionsventil in den Eluentenstrom einsetzen.

Aufbewahrung

Die Säule in Wasser lagern.

Konditionierung

Die Säule während 90 min mit Hydroxid-Eluent bei einem Fluss von maximum 0.5 mL/min spülen.

Regenerierung

Die Säule der Reihe nach mit folgenden Lösungen in Gegenflussrichtung spülen:

- während 30 min mit 0.1 mol/L Salzsäure bei einem Fluss von 0.3 mL/min
- während 30 min mit 1 mol/L Natriumchloridlösung bei einem Fluss von 0.3 mL/min
- während 30 min mit Reinstwasser bei einem Fluss von 0.5 mL/min

- während 90 min mit Hydroxid-Eluent bei einem Fluss von maximal 0.5 mL/min

EN

Column material

Polystyrene-divinylbenzene copolymer with anion exchange function

Dimensions

6.1015.200: 100 x 4.0 mm

pH range

0...14

Maximum pressure

25 MPa (250 bar)

Application

Elimination of borate traces from hydroxide eluents.

Preparation

Insert the column into the eluent path between the high pressure pump and the injection valve.

Storage

Store the column in water.

Conditioning

Rinse the column during 90 min with hydroxide eluent at a flow rate of maximum 0.5 mL.

Regeneration

Rinse the column against the flow direction with the following solutions in succession:

- during 30 min with 0.1 mol/L hydrochloric acid at a flow rate of 0.3 mL/min
- during 30 min with 1 mol/L sodium chloride solution at a flow rate of 0.3 mL/min
- during 30 min with ultra pure water at a flow rate of 0.5 mL/min
- during 90 min with hydroxide eluent at a flow rate of maximum 0.5 mL/min

FR

Matériau de la colonne

Polystyrène/divinylbenzol-copolymère avec fonction d'échange d'anions

Dimensions

6.1015.200: 100 x 4.0 mm

Gamme de pH

0...14

Pression maximale

25 MPa (250 bar)

Application

Élimination des éluants d'hydroxyde les trace de borate.

Préparation

Insérer la colonne dans le trajet de l'éluant entre la pompe haute pression et la vanne d'injection.

Conservation

Conserver la colonne dans de l'eau.

Conditionnement

Rincer la colonne pendant 90 min avec l'éluant d'hydroxyde à un débit d'écoulement de 0.5 mL/min au maximum.

Régénération

Rincer la colonne contre le sens d'écoulement tour à tour avec les solutions suivantes:

- pendant 30 min avec 0.1 mol/L acide chlorhydrique à un débit d'écoulement de 0.3 mL/min
- pendant 30 min avec 1 mol/L solution chlorure de sodium à un débit d'écoulement de 0.3 mL/min
- pendant 30 min avec eau ultra pure à un débit d'écoulement de 0.5 mL/min
- pendant 90 min avec éluant d'hydroxyde à un débit d'écoulement de 0.5 mL/min au maximum

ES

Material de columna

Poliestireno/divinilbenceno-copolímero con función intercambio de aniones

Dimensiones

6.1015.200: 100 x 4.0 mm

Gama de pH

0...14

Presión máxima

25 MPa (250 bar)

Aplicación

Eliminación de trazas de borato de eluyentes de hidróxido.

Preparación

Colocar la columna en el circuito de eluyente entre la bomba de alta presión y la válvula de inyección.

Conservación

Conservar la columna en agua.

Acondicionamiento

Lavar la columna con eluyente de hidróxido durante 90 min a un flujo máximo de 0.5 mL/min.

Regeneración

Lavar la columna en dirección contraria al flujo de eluyente con las siguientes soluciones en el orden indicado:

- durante 30 min con 0.1 mol/L ácido hidroclicórico a un flujo de 0.3 mL/min
- durante 30 min con 1 mol/L solución de cloruro de sodio a un flujo de 0.3 mL/min
- durante 30 min con agua ultrapura a un flujo de 0.5 mL/min
- durante 90 min con eluyente de hidróxido a un flujo máximo de 0.5 mL/min